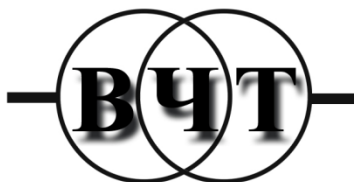


г. Санкт-Петербург



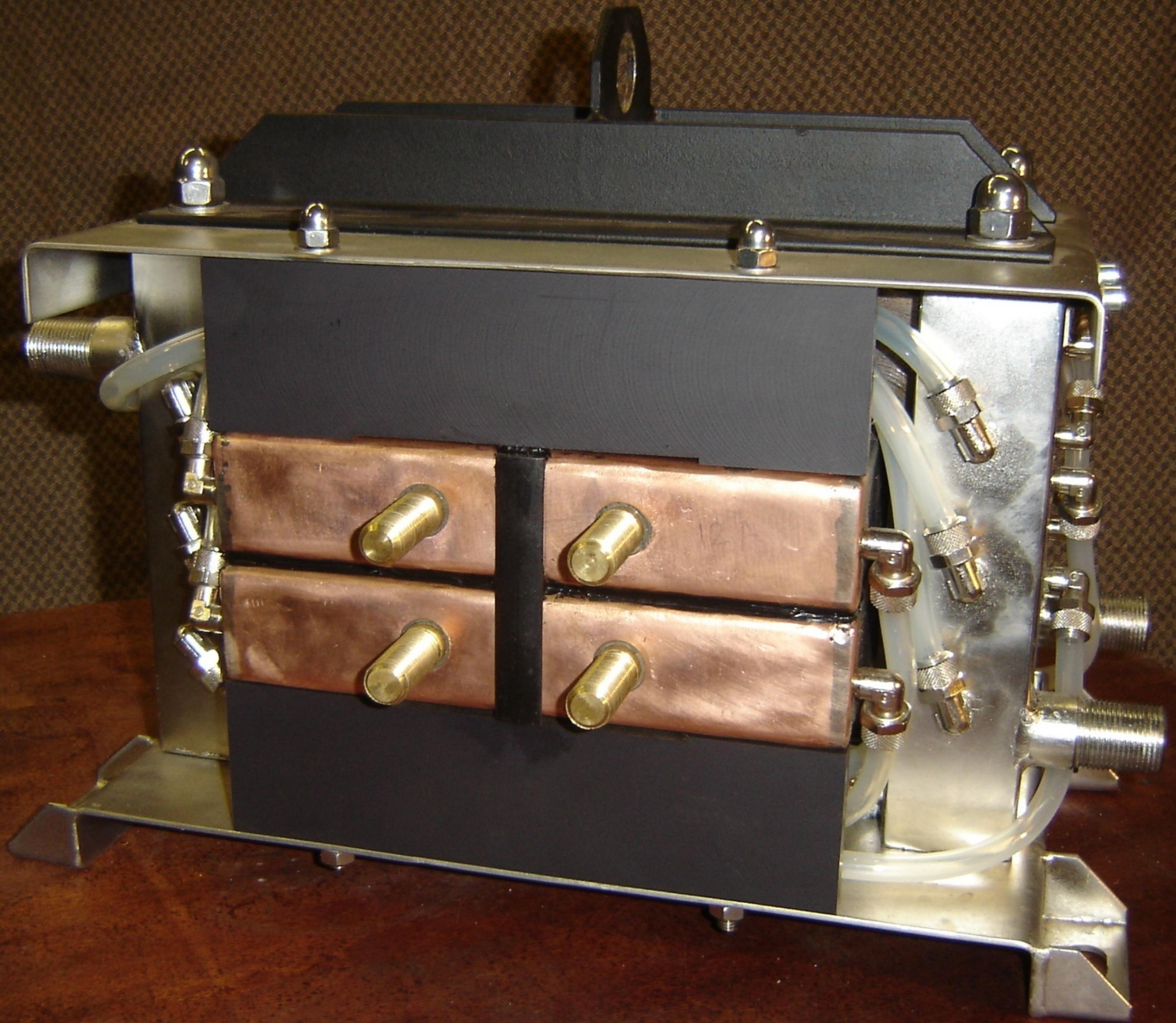
ВЫСОКОЧАСТОТНЫЕ
ТРАНСФОРМАТОРЫ

ТРАНСФОРМАТОР ЗАКАЛОЧНЫЙ ТЗ1 - 800С2

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ПАСПОРТ



ТРАНСФОРМАТОР ЗАКАЛОЧНЫЙ

ТЗ1 - 800С2

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Санкт-Петербург

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ.

1. НАЗНАЧЕНИЕ

1.1 Трансформатор ТЗ1–800С2 предназначен для согласования напряжения индуктора с напряжением источника питания в установках индукционного нагрева на частотах тока 2400; 4000; 10000 Гц.

1.2. Трансформатор предназначен для эксплуатации в климатических условиях “УХЛ”, категории 4 ГОСТ 15150-69 и ГОСТ 15543-70. Окружающая среда не должна содержать паров кислот, щелочей и токопроводящей пыли.

1.3. Обозначение трансформатора расшифровывается следующим образом:

- Т - трансформатор
- З - закалочный
- 1 - модификация
- 800 - номинальная мощность трансформатора при частоте тока 2400 Гц и первичном напряжении 400 В.
- С - секционированная обмотка
- 2 - количество секций обмотки

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.

НОМИНАЛЬНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ				
Напряжение (U_1) на первичной обмотке, В	400			
Мощность (Str), кВА	800	720	560	
Частота, кГц	2,4	4	10	
Ток первичной обмотки (I_1), А	2000	1800	1400	
Напряжение вторичное при холостом ходе при $U_1=400В$, в пределах, В	40 ÷ 132			
Падение напряжения при коротком замыкании, не более %	11			
Коэффициент полезного действия при $\cos f_n=0,3$, %	85 ÷ 95			
ДОПУСТИМЫЕ ЗНАЧЕНИЯ				
Допустимое напряжение ($U_{1доп}$) на первичной обмотке в зависимости от количества включённых в ней витков W_1 , В ***	W_1	10	8	6
	$U_{1доп}$	670	536	402
ОБЩИЕ ПАРАМЕТРЫ				
Давление охлаждающей воды, МПа	0,12			
Расход охлаждающей воды, м ³ /час	1,5			
Масса, кг	55			
Габаритные размеры, без учёта шин длина x ширина x высота, мм	360x390x325			
Габаритные размеры, с учётом шин длина x ширина x высота, мм	520x390x325			

*** При напряжениях $U_{1доп}$, мощность $Str= U_{1доп} \times I_1$.

ВНИМАНИЕ!

- Без подачи воды в систему трансформатор не включать.
- Следить за затяжкой контактов в процессе работы на первичной и вторичной стороне.

3. УСТРОЙСТВО И РАБОТА ТРАНСФОРМАТОРА.

3.1. Основными частями трансформатора являются секции обмотки (2шт.), магнитопровод (2 секции), основание.

3.2. Секция обмотки состоит из спиральной первичной обмотки, витки которой размещены между витками вторичной обмотки. Витки первичной обмотки ($W_1=5$ витков) выполнены в виде двух параллельно расположенных спиралей, соединенных последовательно. Витки вторичной обмотки секции (3 витка) выполнены в виде полых медных дисков прямоугольной формы с прямоугольными отверстиями для прохождения магнитопровода. В полости диска проходит охлаждающая вода.

Спираль первичной обмотки изготовлена из медной трубки сечением 8x18 и также охлаждается водой. Обе спирали первичной обмотки расположены между витками вторичной обмотки.

Витки вторичной обмотки соединены параллельно медными полыми колодками, являющимися одновременно водораспределительными и контактными. Зазоры между витками первичной и вторичной обмоток заполнены электроизоляционным компаундом.

3.3. Секции обмоток изолированы друг от друга. Со стороны выводов первичной обмотки текстолитовыми колодками, со стороны контактных колодок вторичной обмотки - стеклотекстолитовыми прокладками. Секции обмоток стянуты немагнитными шпильками, изолированными от обмоток.

3.4. Для подсоединения питающего кабеля к трансформатору, на верхней и нижней планках, со стороны выводов первичной обмотки, имеются контактные шины. Соединение витков первичной обмотки и её присоединение к шинам осуществляется с помощью перемычек.

Положение перемычек, в зависимости от необходимого коэффициента трансформации, определяется по таблице (рис.3), приведенной в инструкции по эксплуатации.

3.5. Магнитопровод трансформатора броневое типа состоит из двух секций. Секция магнитопровода состоит из четырех витых U-образных сердечников, закрепленных на общем холодильнике. Охлаждение сердечников производится путём теплопередачи в протекающую по холодильнику воду.

3.6. Основание трансформатора служит для крепления секций обмоток и секций магнитопровода, а также выполняет роль водораспределительного и водосборного узла. Подача воды производится в две коллекторные стойки с патрубками расположенными в нижней части основания.

При монтаже трансформатора в установке резьбовые патрубки входных коллекторных стоек могут быть использованы для установки на них водяных фильтров, вентилях, манометров. Слив воды производится из двух коллекторных стоек с патрубками, расположенными в верхней части. Разводка воды на секции обмоток и магнитопровода производится трубками из полиуретана.

3.7. Сборку трансформатора производить в следующей последовательности:

- на основание, под нижнюю секцию магнитопровода, положить стеклотекстолитовые планки;
- установить нижнюю секцию магнитопровода с текстолитовыми цилиндрами и планками;
- на текстолитовые опорные планки установить секции обмоток и шпильки;
- при укладке секций друг на друга установить стеклотекстолитовые прокладки между выводными колодками вторичной обмотки;
- установить верхнюю секцию магнитопровода;
- установить крышку с текстолитовыми цилиндрами;
- обеспечить предварительную подтяжку крышки к стойкам основания и гаек на шпильках;
- закрепить на выводах вторичной обмотки установочную плиту и произвести её подтяжку с целью создания плоскостности контактных колодок вторичной обмотки;
- произвести окончательную подтяжку крышки и шпилек;
- зафиксировать верхнюю секцию магнитопровода винтами, расположенными на крышке трансформатора;
- снять установочную плиту;
- произвести ошлангование трансформатора.

3.8. Разборку трансформатора производить в последовательности обратной операциям, указанным в п.3.7.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ.

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ.

1.1. Сопротивление изоляции при отсутствии воды в системе должно быть не ниже 20 МОм между:

- первичной и вторичной обмотками,
- первичной, вторичной обмотками и основанием,
- первичной, вторичной обмотками и магнитопроводом.

1.2. Указанное в п.1.1. сопротивление снижается до десятков кОм при заполнении системы охлаждения водой. Вода в трубках охлаждения трансформатора образует электрическую цепь снижающую показания мегомметра.

1.3. В процессе нормальной эксплуатации трансформатора необходимо следить за поверхностью контактов первичной, вторичной обмоток и перемычек. Не реже одного раза в квартал производить зачистку контактов.

1.4. Вода, применяемая для охлаждения трансформатора, должна удовлетворять следующим требованиям:

- жесткость не более 7 мг экв/л;
- фактор РН от 5 до 7,5;
- количество механических примесей не более 40 мг/л;
- вода не должна содержать грибков или других живых организмов, видимых невооруженным глазом;
- давление воды - $0,15 \pm 0,03$ МПа ($1,5 \pm 0,1$ кгс/см²).

Приращение температуры охлаждающей воды на выходе не должно превышать 25°C при начальной температуре на входе не более 30°C.

2. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ.

2.1. Трансформатор устанавливается на заземленную металлическую конструкцию.

2.2. Категорически запрещается прикосновение к токоведущим частям руками или металлическими предметами во время работы.

2.3. Переключение трансформатора на другие варианты соединений производить только после отключения его от источника питания.

3. ПОРЯДОК МОНТАЖА.

3.1. Крепление трансформатора в установке производится в соответствии с габаритным чертежом (рис.1).

3.2. Монтаж системы охлаждения производить в соответствии со схемой (рис.2).

3.3. Включение трансформатора в электрическую цепь осуществлять в соответствии с таблицей коэффициентов трансформации ($K_{тр}$) и напряжения (U_2) на вторичной обмотке трансформатора (при X.X. трансформатора) в зависимости от W_1 и W_2 (рис.3,4).

4. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ.

4.1. Подать воду в систему охлаждения трансформатора.

4.2. Проверить расход воды в ветвях охлаждения (ориентировочно по 0.5 л/с в каждой ветви).

4.3. Выбрать по рис.3 вариант соединений первичной и вторичной обмоток, необходимый для получения нужного коэффициента трансформации или напряжения на вторичной обмотке.

4.4. Проверить затяжку контактных соединений.

ВНИМАНИЕ!

1. Без подачи воды в систему охлаждения трансформатор не включать.

2. Следить за затяжкой контактов в процессе работы на первичной и вторичной стороне.

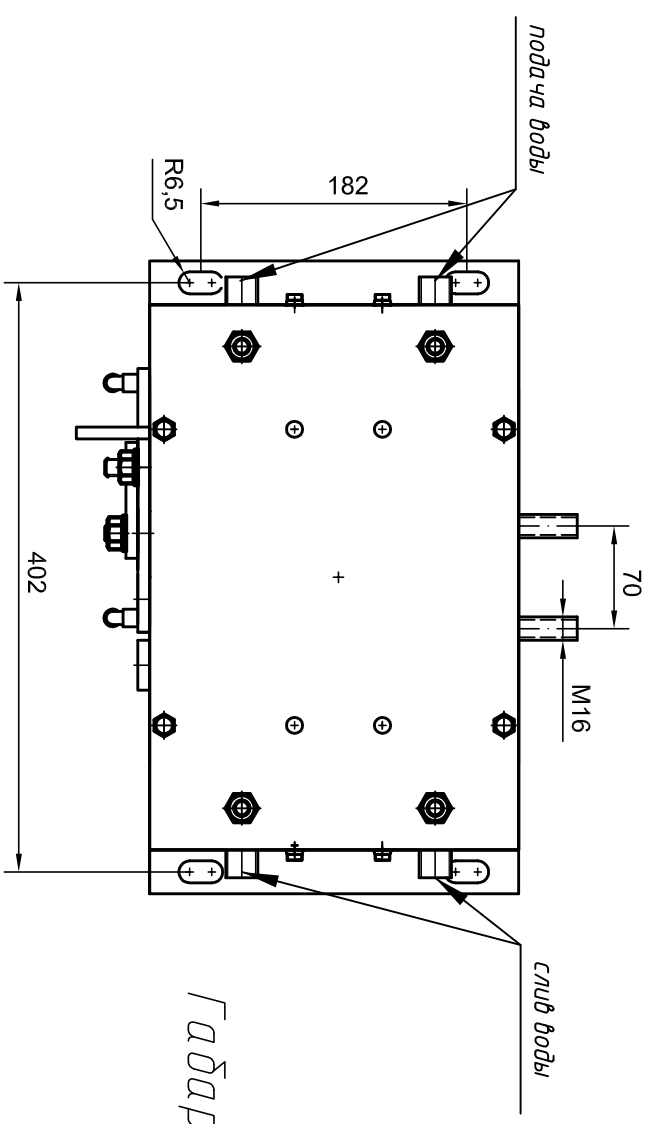
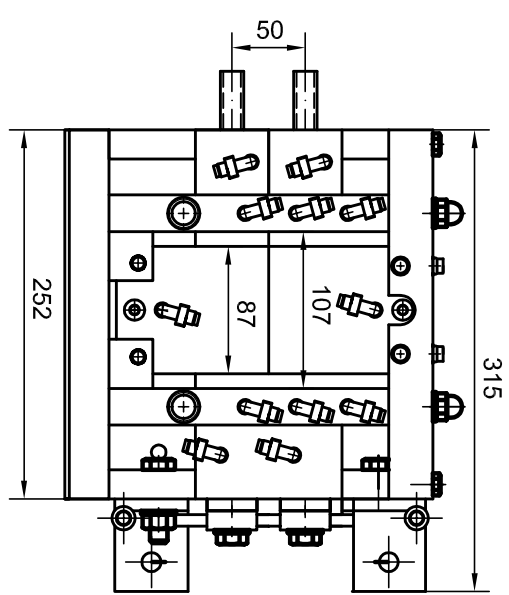
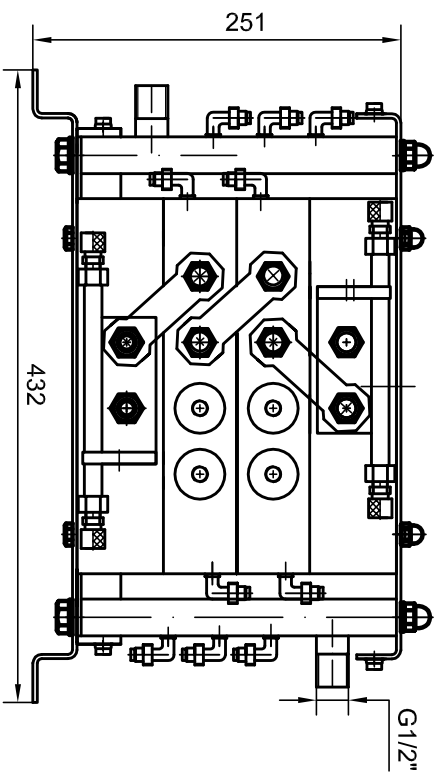
5. ПОРЯДОК РАБОТЫ.

5.1. Переключение трансформатора на другие варианты соединений производить только после отключения его от источника питания.

5.2. Наблюдать за температурой воды на выходе из ветвей системы охлаждения. Приращение температуры охлаждающей воды на выходе не должно превышать 25°C при начальной температуре на входе не более 30°C.

6. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ.

Наименование неисправностей, внешнее проявление	Вероятная причина	Метод устранения	Примечания
1. Электрический пробой между витками обмотки. Возникает дуговой разряд, места повреждений обугливаются.	Механическое повреждение изоляции.	При невозможности ремонта заменить секцию.	
2. Течь в обмотках или системе охлаждения магнитопровода.	Механические повреждения.	При обнаружении течи заменить секцию.	
3. Температура воды на сливе ветвей охлаждения более 55°C.	Недостаточное количество воды в ветвях охлаждения; температура воды на входе выше 30°C.	Увеличить расход воды. Снизить температуру воды на входе.	
4. Перегрев контактных соединений	Нарушен контакт токоведущих соединений	Зачистить контакты, проверив каждый контакт в отдельности и затянуть гайки.	



*Габаритные и установочные размеры
 трансформатора ТЗ1-800С2
 масса трансформатора - 50 кг.*

Рис. 1

Схема охлаждения трансформатора закалочного ТЗ1-800С2

Схема охлаждения первичных витков
и верхней секции магнитопровода

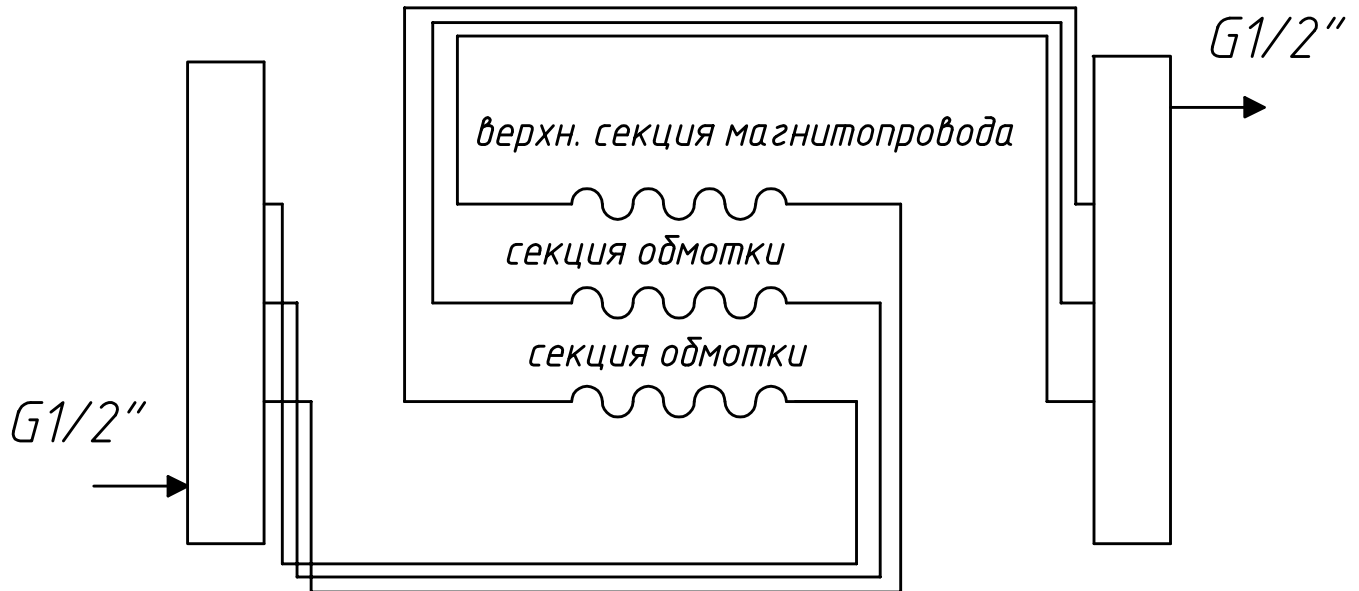


Схема охлаждения вторичных витков
и нижней секции магнитопровода

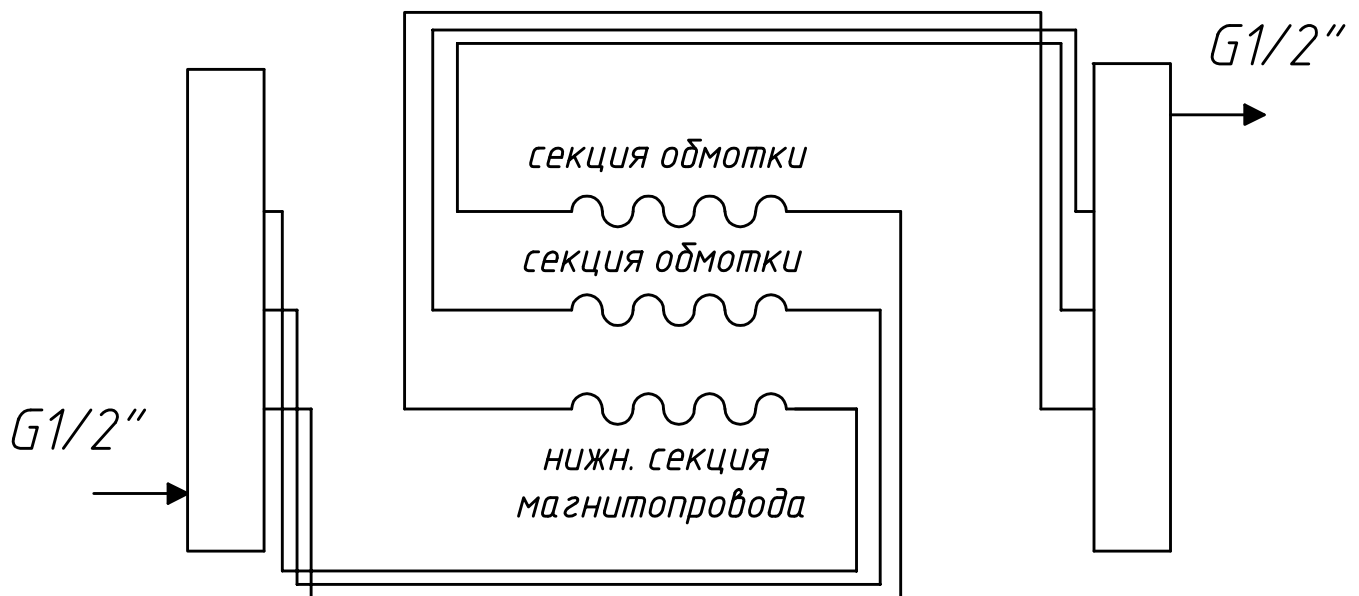


Рис.2

Таблица коэффициентов трансформации трансформатора ТЗ1-800С2

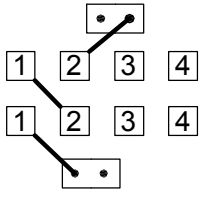
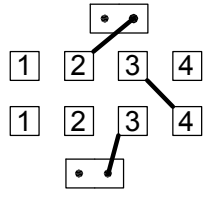
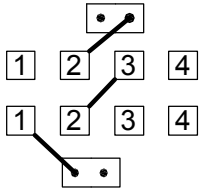
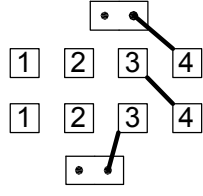
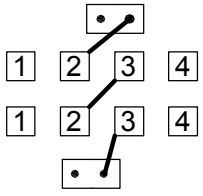
Соединение первичной обмотки		Соединение вторичной обмотки				Соединение первичной обмотки		Соединение вторичной обмотки			
$U_1=400В$	W_1	$W_2=1$		$W_2=2$		$U_1=400В$	W_1	$W=1$		$W=2$	
		$U_2, В$	$K_{ТР}$	$U_2, В$	$K_{ТР}$			$U_2, В$	$K_{ТР}$	$U_2, В$	$K_{ТР}$
	10	40	10	80	5		7	57	7	114	3,5
	9	44	9	88	4.5		6	66	6	132	3
	8	50	8	100	4						

Рис.3

Схема первичной обмотки секции трансформатора

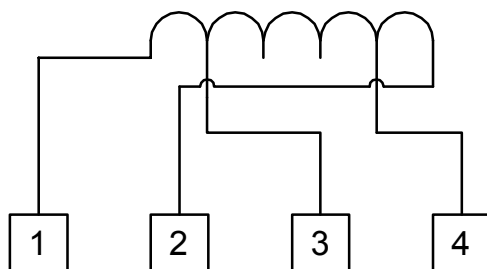


Рис.4